

Séchy Schweistechnik AG
Stationsstrasse 79 · CH-8606 Nänikon
Telefon 043 399 10 10 · Fax 043 399 10 11
info@sechy.ch · www.sechy.ch



Der
innovative
Technologie-
partner

NEUHEIT

FOCUS.ARC P
FOCUS.ARC S

REVOLUTION IN DER MIG/MAG SCHWEISSTECHNIK



Abbildung ähnlich

Einfach besser schweißen

FOCUS! ARC

Ob Performancesteigerung, Qualitätsverbesserung oder verantwortungsvoller Gesundheitsschutz – mit dem volldigital geregelten Schweißprozess FOCUS.ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

Schneller

- Bis zu 50% mehr Ertrag
- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit
- REHM Potenzialanalyse



Besser

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität



Gesünder

- Bis zu 70% reduzierte Schweißrauchbelastung
- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt – blättern Sie weiter!

Abbildung ähnlich

SIRIUS

Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem. Mit SIRIUS nutzen Sie ein zukunftssicheres intuitives Bediensystem mit voller Industrie 4.0 Anbindung, das für alle Systeme offen ist. SIRIUS macht Komplexes einfach.

Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz



Flexibler

- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle



Smarter

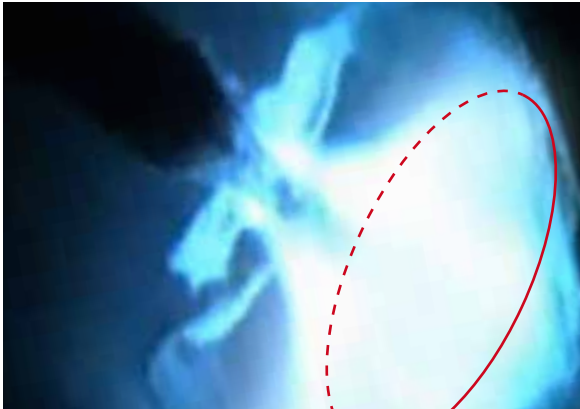
- REHM App laden und durchstarten
- Kommuniziert mit allen Netzwerken und mobile devices
- LAN, W-LAN



SIRIUS bietet Ihnen unendliche Möglichkeiten – mehr dazu auf Seite 06/07

FOCUS ! ARC

Gegenüber bisherigen konventionellen Schweißprozessen bündelt die FOCUS Technologie die Energie im Zentrum des Lichtbogens



Bisher: Konventioneller Schweißprozess
Breiter Lichtbogen mit Energie an den Rändern



Jetzt: FOCUS.ARC Schweißprozess
Konzentrierter Lichtbogen mit Energie im Zentrum

Vorteile der REHM FOCUS Schweißprozesse*:

Digital geregelte Schweißprozesse.

- Geregelter Tropfenübergang
- Geregelter Kurzschlußauflösung
- Geregelter Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit.

- Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

Erhöhung der Qualität.

- Bessere Sicht in den Prozess
- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

Verbesserung des Gesundheitsschutzes.

- Die Bildung von gesundheitsschädlichem Schweißrauch kann bis zu 70% reduziert werden
- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



Bisher: Hohe Schweißrauchentwicklung im konventionellen Schweißprozess.



Jetzt: 70% reduzierter Schweißrauch durch den FOCUS.ARC Schweißprozess.

*Angaben gelten nur in Verbindung mit REHM FOCUS.PULS

Digital geregelte Schweißprozesse für alle Anwendungen

FOCUS.PULS | FOCUS.ARC P

Hochleistungspulsschweißprozess für Stahlbau

- Richtungsstabil mit einstellbarer Wärmeeinbringung
- Wärmeeintrag um 30% reduziert
- Erhöhung der Abschmelzleistung bis 60%
- Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel
- Deutliche Verbesserung der Qualität
- Überschweißbare Hefter
- REHM erstellt für Sie eine Analyse ihres Ertragspotenzials

POWER.PULS | FOCUS.ARC P

Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu

- Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- Kaum Anlauffarben, elektrochemisch entfernbar
- Regulierbare Wärmeeinbringung
- Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- Überschweißbare Hefter
- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

FOCUS.ROOT | FOCUS.ARC P/FOCUS.ARC S

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen

- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- Keine Schweißspritzer

FOCUS.ARC | FOCUS.ARC P/FOCUS.ARC S

Schweißen in unerreichten Dimensionen

- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelerfassung
- Besonders tiefer Einbrand
- Sichere Flankenerfassung
- Reduzierte Einbrandkerben

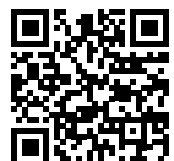
REHM Empfehlung:

Schweißprozesse für verschiedene Materialien und Materialstärken

	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	P	S
Fe	Nonpuls	ROOT			Mischlicht- bogen	POWER.ARC									✓	✓		
		POWER.ARC				FOCUS.ARC									✓	✓		
	Puls	POWER.PULS II															✓	
					FOCUS.PULS UI												✓	
CrNi	Nonpuls										POWER.ARC						✓	✓
	Puls	POWER.PULS II															✓	
					FOCUS.PULS UI												✓	
Alu	Puls	POWER.PULS II															✓	

 kalt

 warm



SIRIUS eröffnet neue Potenziale

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und Assist Funktionen.

SIRIUS

Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten. Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

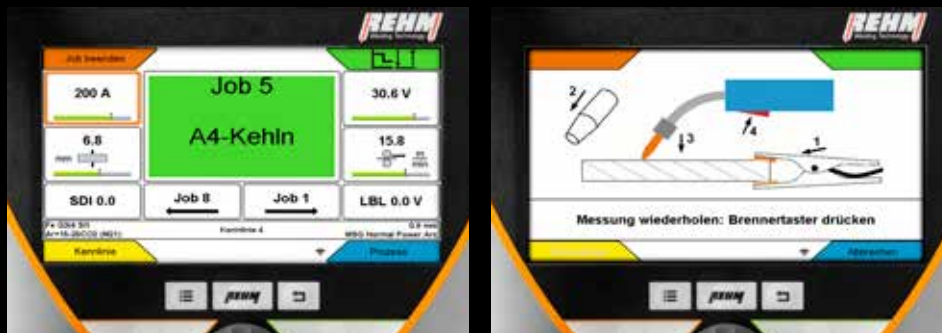
- SIRIUS sichert den einfachen und schnellen Zugriff auf ungenutzte Potenziale
- SIRIUS unterstützt die Performance und Qualität durch klare Strukturen und lässt den Anwender „einfach“ arbeiten
- SIRIUS kann alle Sprachen
- SIRIUS schafft Überblick wie niemals zuvor und führt zu deutlich besseren Schweißergebnissen



Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus



Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Das Relevante steht im Vordergrund:
So erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



SIRIUS ist mit *Open Connect* voll Industrie 4.0 fähig

**Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich.
Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.**

Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik.

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke



SIRIUS ist mit *Easy Connect* rund um die Uhr online

SIRIUS hat alles, was zur Kommunikation mit anderen digitalen Geräten benötigt wird integriert.



Der integrierte Web-Server beinhaltet die notwendige Software für die Kommunikation mit beliebigen Endgeräten. Aufwendige Vorbereitungen, oder sogar die Anreise eines Servicetechnikers sind nicht mehr notwendig bei:

- Einrichten einer Fernbedienung auf ihrem Tablet, Smartphone oder PC
- Software-Updates
- Kennlinien-Updates
- Aufspielen von Sonderkennlinien

Die SIRIUS-App führt Sie bei der Auswahl der eigenständigen Optimierung Ihrer Schweißtechnologie. *Easy Connect* verbindet Sie problemlos mit SIRIUS und damit dem Schweißgerät.

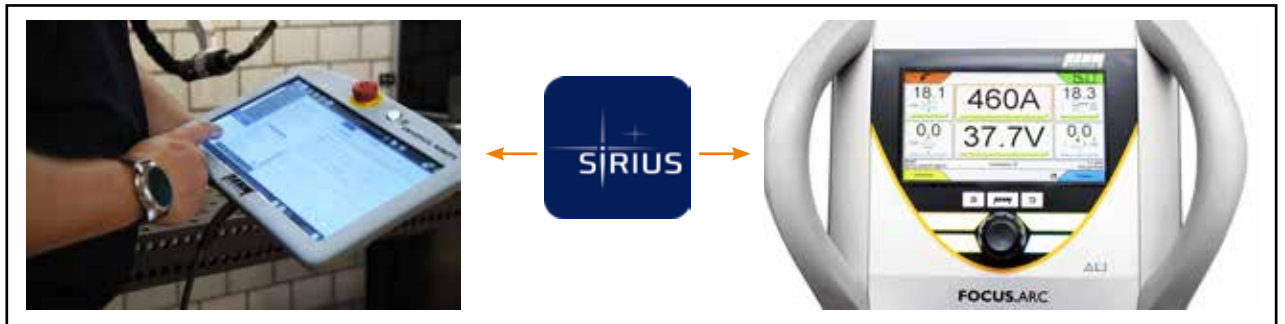
Einen ersten Eindruck von unserer einfachen und intuitiven Bedienung finden Sie hier:

www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



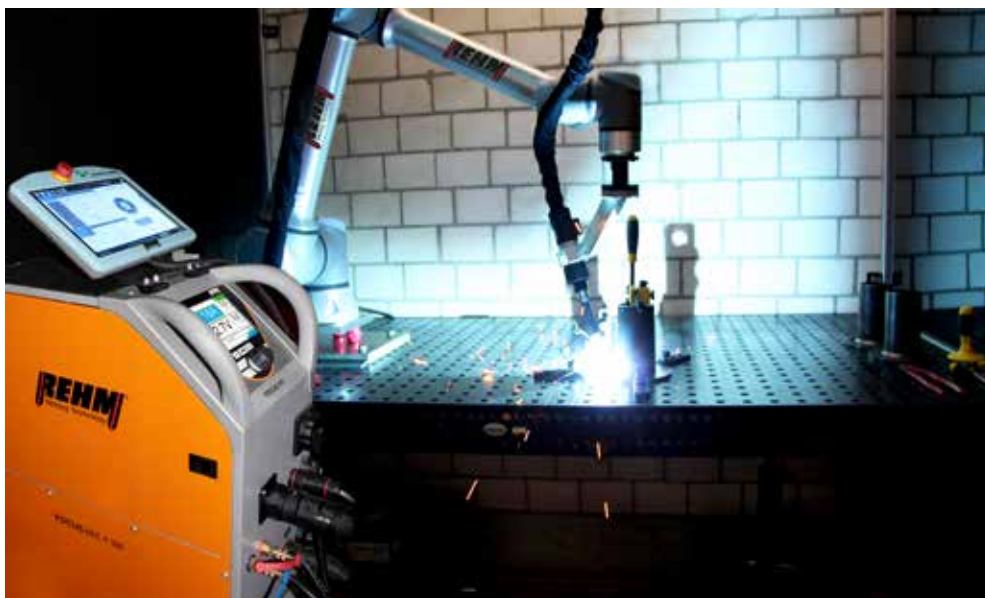
Ein starkes Team REHM COBOT und FOCUS.ARC

Die einfache **BEDIENUNG** des REHM COBOT passt optimal zu SIRIUS, dem modernsten Bedien- und Kommunikationssystem für Schweißgeräte.



DAS SPRICHT FÜR DAS REHM COBOT SYSTEM:

- Geht sofort in die Amortisation.
- Lässt die Fertigungskosten sinken.
- Arbeitet für 4-6 Euro in der Stunde.
- Hat keinen Urlaub und ist immer top fit.
- Beugt Fachkräftemangel vor und entlastet Ihre qualifizierten Mitarbeiter.
- Schnellste Integration in Ihren Betrieb.
- Kommt individuell zusammengestellt aus einer Hand. Sie haben nur einen Ansprechpartner.
- Bietet konfigurierte Schnittstellen, ein Standardinterface



Mehr Information über unser COBOT System finden Sie hier:



Funktionsumfang FOCUS.ARC P und FOCUS.ARC S

Für jede Anforderung gibt es die richtige Variante, mit der immer passenden Ausstattung.

AUSSTATTUNG	FOCUS.ARC P	FOCUS.ARC S
SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem	Identisch	
Webserver	Identisch	
Leistungsdaten	Identisch	
Jobspeicher	500	500
Schweißprozess POWER.ARC	X	X
Schweißprozess FOCUS.ARC	X	X
Schweißprozess FOCUS.ROOT	X	X
Schweißprozess POWER.PULS	X	
Schweißprozess FOCUS.PULS	X	
Verfahren MIG/MAG	X	X
Verfahren MMA	X	X
Zubehör	Identisch	
Optionen	Identisch	

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

Der Maßstab für effizientes Schweißen



- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netztstromaufnahme
- Überall einsetzbar

Alles Wissenswerte zum Thema PFC finden Sie hier:



Technologie auf die Verlass ist – robust, langlebig und ultramodern! Made in Germany by REHM.

Robustes Bedienfeld

- Das Display wird durch eine Panzerglasscheibe geschützt
- Der R-Pilot-Bedienknopf ist speziell für harte Beanspruchungen designt

Ergonomisches Bedienfeld

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Perfekter Einbauwinkel ermöglicht frontale Sicht auf das Bedienfeld

Kommunikationstalent

- Integrierter **Embedded Webserver** mit allen gängigen Schnittstellen und W-LAN

Kraftwerk

- Ultraschneller **induktionsarmer Bi-Power Inverter**
- Mit eigener Prozessorsteuerung
- Mit PFC (Power Factor Controller)
- Wide Range Netzspannungseingang
- 450 Ampere aus 9 kg Gewicht
- Intelligenz schlägt Gewicht

Fahrwerk Advanced

Große Räder

- Vorne 160 mm Lenkrollen
- Hinten 260 mm Bockrollen

Gasflaschenhalter

- Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l

Radkästen hinten

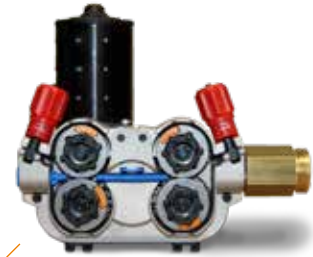
- Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren





Alles im Griff

- Ergonomisch geformte, stabile Fahrgriffe



Drahtantrieb

- Digital geregelter, hochpräziser und kraftvoller 4-Rollen-Antrieb
- Förderrollen farblich codiert nach Drahtdurchmesser
- Schnellwechselsystem für Förderrollen – keine Einzelteile, keine Schrauben, kein Werkzeug
- Getrennter Anpressdruck für Ein-/ Auslauf einstellbar

Intelligentes Wasserkühlgerät

- Kreislumppe mit hoher Förderleistung
- Energiemanagement kühlt nur bei Bedarf mit Temperaturmessung für Kühlmittel
- Schont Ressourcen
- Verlängert die Lebensdauer aller Komponenten

Verfahrenskarte

- Das Kontrollzentrum der FOCUS.ARC
- Die hochintegrierte Einheit mit Verfahrensprozessor koordiniert alle Abläufe und Prozesse
- Steuert die Kommunikation nach innen und außen



Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- Verhindert Arbeitsunfälle

Kranösen integriert

Feststellbremse

- Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel



Kompaktgeräte
(Fahrwerk separat wählen)

Geräte mit separatem
Drahtvorschubkoffer
(Fahrwerk separat wählen.
Bedienung serienmäßig im Vorschubkoffer)

FOCUS.ARC P

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC P 250 0,8/1,0	1307045
FOCUS.ARC P 250 W 0,8/1,0	1307046
FOCUS.ARC P 300 1,0/1,2	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 1,0/1,2	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC P 250 S 0,8/1,0	1307047
FOCUS.ARC P 250 WS 0,8/1,0	1307048
FOCUS.ARC P 300 S 1,0/1,2	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 1,0/1,2	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2	1307088

FOCUS.ARC S

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC S 350 W 1,0/1,2	1330212
FOCUS.ARC S 400 W 1,0/1,2	1330213
FOCUS.ARC S 450 W 1,0/1,2	1330214

Geräte	Artikel-Nr.
FOCUS.ARC S 350 WS 1,0/1,2	1330232
FOCUS.ARC S 400 WS 1,0/1,2	1330233
FOCUS.ARC S 450 WS 1,0/1,2	1330234



FOCUS.ARC P 300



FOCUS.ARC P 300 W

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse	
Bedienung in der Maschine	1381153
Option Bodenbefestigung	1381100
Fahrwagen Profi (für 50l Flasche)	1381101
Fahrwagen Advanced (für 50l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1381102
Fahrwagen für Vorschubkoffer	7501502
Abdeckung Bedienfeld oben	1381107
Abdeckung Bedienfeld unten	1381108
Toolbox für Kompaktgeräte (Ablage auf Geräteoberseite)	1381143
Luftfiltervorsatz	1381144
Kofferaufhängung (Kranösen)	1381146
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1381147
Brenner- und Schlauchpakethalter	1180214
Zentralanschluss-Varianten	
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Push-Pull	
Option Push Pull FAP (nur bei S/WS-Anlagen)	1381380
Schnittstellen	
Schnittstellen - SET FA zu URe Serie	7504015
Programmiertes Schnittstellenmodul mit 5m Anschlussleitung und Einbauanleitung	
Interface FP1 Standart 5m Start, Strom fließt, zwei Analogwerte mit 5m Steuerleitung	1381285



FOCUS.ARC P 450 WS/
FOCUS.ARC S 450 WS



Fahrwagen Baustelle
(lieferbar ab Q4/2020)

■ TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN		250	300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos	[A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	80				60
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	230	280	320	370	400
Leerlaufspannung	[V]	89			75	
Drahtvorschub	[Ø mm]	0,8/1,0	1,0/1,2			
Netzspannung	[V]	3 x 400				
Netzspannungstoleranz	[%]	+ 15 / - 25				
Absicherung (träge)	[A]	32				
Schutzart		IP 23				
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,99				
Leistungsaufnahme bei I-max.	[kVA]	8,4	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen	[kg]					
Kompakt gasgeköhlt		46			49	
Kompakt wassergeköhlt (W)		56			59	
Mit Drahtvorschubkoffer gasgeköhlt (S)		57			60	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergeköhlt (WS)		70			73	
Abmessungen ohne Fahrwagen LxBxH	[mm]					
Kompakt gasgeköhlt		650 x 330 x 624				
Kompakt wassergeköhlt (W)		650 x 330 x 820				
Mit Drahtvorschubkoffer gasgeköhlt (S)		650 x 330 x 1.100				
Mit Drahtvorschubkoffer wassergeköhlt (WS)						



TECHNISCHE DATEN	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Bodenbefestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Gewicht [kg]	31,5	30	0,8	3,36
Abmessung LxBxH [mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140

Kundenanwendungen, die für sich sprechen

Stahlbau Heil, Stuttgart

Unser Kunde, Stahlbau Heil war auf der Suche nach neuen Technologien zur Produktivitätssteigerung.

Aufgrund des großen Teilespektrums, das gefertigt werden muss, war die Vorgabe ein vielseitiges und trotzdem einfach zu beherrschendes System.



Nach einer überzeugenden FOCUS.ARC P Vorführung hat unser Kunde, im Rahmen eines Projektes, 4 FOCUS.ARC P 450 WS erhalten. Vor allem die vielen Prozessvarianten und das SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem überzeugten.

Für jeden Arbeitsplatz wurden spezielle Ziele definiert, die darauf zielten, bisher auftretende Probleme oder Kosten zu beseitigen. Beispielsweise, die Reduzierung der Nacharbeit, die Steigerung der Qualität oder einfacheres Arbeiten. Die Ergebnisse, die von Stahlbau Heil über die Zeit dokumentiert wurden, haben die optimistischsten Prognosen noch übertroffen.

DAS ERGEBNIS SPRICHT FÜR SICH.

- Die Schweißer sind vom Gerät begeistert, es gibt eine große Akzeptanz und Zufriedenheit.
- Die jährliche Einsparung durch den Einsatz dieser REHM Technologie beträgt an einem Arbeitsplatz ca. 17.000 Euro.



- ✓ INTELLIGENTE VERFAHREN
- ✓ MEHR GESCHWINDIGKEIT
- ✓ HÖHERE EFFIZIENZ



Einen ausführlichen Bericht finden Sie unter:

