

Séchy Schweisstechnik AG
Stationsstrasse 79 · CH-8606 Nänikon
Telefon 043 399 10 10 · Fax 043 399 10 11
info@sechy.ch · www.sechy.ch



Der
innovative
Technologie-
partner

DIE NEUEN VOLLDIGITALEN ELEKTRODENINVERTER-CHAMPIONS **BOOSTER.PRO 230 UND BOOSTER2 130-150**



DER MASSSTAB IN DER BEDIENUNG VON SCHWEISSGERÄTEN



SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem.
 SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse.
 SIRIUS bietet eine grafisch dynamische und transparente Visualisierung.
 SIRIUS genießt höchste Anwenderakzeptanz.
 SIRIUS macht Komplexes einfach.

Der neue BOOSTER.PRO 230

Das Elektrodenschweißgerät für Profis – mit neuem erweitertem Funktionsumfang im bewährten TIGER-Design.



■ VOLLDIGITALE TECHNOLOGIE



Alle wichtigen Informationen auf einen Blick



Der Schweißprozess kann dank SIRIUS einfach und schnell optimiert werden

- Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- Energiekostensparende IMS-Invertertechnologie mit PFC
- Einzigartige, zweckmäßige Optik
- Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- Generatortauglich
- Arbeitet mit 100 m Netzzuleitung
- Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- Spritzwasser geschützt nach IP 23
- Mit dem Wide-Range Spannungsbereich für den weltweiten Einsatz geeignet
- REHM Pre-Save-System – die Elektronik wird bei Sturz aus bis zu 90 cm geschützt
- REHM Garantie

- Der integrierte Lüftungskanal trennt verschmutzte Kühlluft von der Elektronik
- Schlagfester Bedienknopf-R-Pilot
- Schlagfestes Display
- Platzsparend im Koffer als Set
- Serienmäßig mit VRD-Betrieb
- Schweißspannungsanzeige
- Boost-Funktion – bringt maximale Leistung aus 1-Phasigem Netz
- Sicherungs-Hold-Funktion – dient der Netzüberwachung für Arbeiten an schwachen Sicherungen
- Made in Germany



Elektroden Pulsschweißen

Verbessert die Schweiß Eigenschaften in Zwangslagen, schafft eine höhere Spaltüberbrückbarkeit und eignet sich sowohl für Sichtnähte als auch Steignachtschweißungen.

Integrierter Anti-Stick

Verhindert das Festkleben und Ausglühen der Elektrode am Werkstück und vermeidet damit auch Schweißnahtfehler.

ArcForce frei einstellbar

Stabilisiert den Lichtbogen – und dies auch bei extrem kurzem Lichtbogen.

Hotstart frei einstellbar

Erleichtert sicheres Zünden durch kurzzeitige Stromerhöhung.

SoftStart

Stabiler Lichtbogen am Start, für Elektroden mit niedrigem Schweißstrom.

LiftArc Zündung

Ermöglicht WIG-Schweißen.

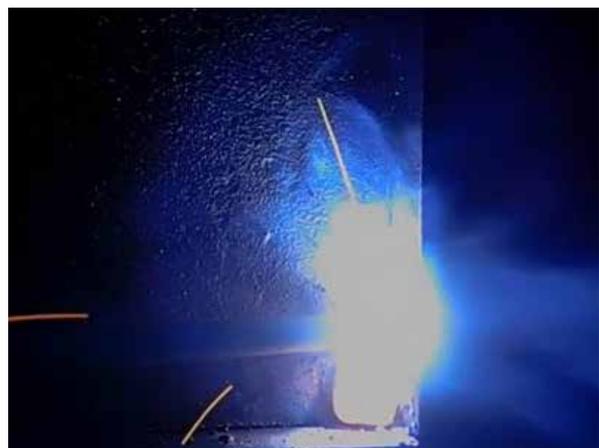
VRD-Betrieb (Voltage Reduction Device)

Serienmäßig mit reduzierter Leerlaufspannung ausgestattet. Das bedeutet mehr Sicherheit für den Anwender und angenehmeres Arbeiten in feuchter Umgebung.

Steignachtschweißen ohne Tannenbaumtechnik durch Pulsprozess



Hoher Strom = Einbrand



Niedriger Strom = Beherrschbarkeit, volle Kontrolle

EINSTELLPARAMETER

- Schweißstrom 1
- Schweißstrom 2
- Hotstart
- ArcForce
- Anti-Stick
- Pulszeiten I1 und I2
- HYPER.PULS Frequenz bis 17.500 Hz

FUNKTIONSUMFANG

- Synergiekennlinien für Basische und Rutile Elektroden
- Sicherungs-Hold Funktion
- BOOSTER Funktion
- Zeitpulsen
- REHM HYPER.PULS
- VRD-Funktion (reduzierte Leerlaufspannung)
- WIG-Funktion mit Kontaktzündung



POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)



Energieeinsparung

Der Power Factor Controller regelt die Stromaufnahme und passt sie dem Spannungsverlauf an. Dies sorgt für eine effektivere Nutzung der vorhandenen Leistung und spart bis zu 40 % der benötigten Energie ein.

Baustellentauglich

Der BOOSTER.PRO 230 kann durch den PFC problemlos mit längeren Netzzuleitungen und Generatoren betrieben werden.

Weltweiter Einsatz

Der PFC ermöglicht den Betrieb an Versorgungsnetzen von 110V bis 260V.

DER MASSSTAB FÜR EFFIZIENTES SCHWEISSEN

- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzstromaufnahme
- Überall einsetzbar



TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---|-----------|-----------------|
| Einstellbereich | | |
| WIG | [A] | 4 - 230 |
| Elektrode (BOOSTER) | | 20 - 180 |
| Elektrode (Sicherungs-Hold) | | 20 - 150 |
| Einschaltdauer (ED) bei I-max. | | |
| WIG | [%] | 35 |
| Elektrode (BOOSTER) | | 40 |
| Elektrode (Sicherungs-Hold) | | 60 |
| Schweißstrom bei 100% ED | | |
| WIG | [A] | 160 |
| Elektrode (BOOSTER) | | 140 |
| Elektrode (Sicherungs-Hold) | | 140 |
| Absicherung (träge) | [A] | 16 |
| Schutzart | | IP 23S |
| Leistungsfaktor | [cos phi] | 0,99 |
| Leistungsaufnahme bei I-max. | [kVA] | 5,8 |
| Netzspannung | [V] | 1 x 230 |
| Netzfrequenz | [Hz] | 50 - 60 |
| Netzspannungstoleranz | [%] | + 15 / -25 |
| Netzspannungstoleranz mit reduzierter Leistung | [V] | 110 - 260 |
| Isolationsklasse | | F |
| Schweißkabelbuchse | [mm] | 13 |
| Gewicht | [kg] | 6,7 |
| Abmessungen | [mm] | 480 x 160 x 320 |
| Bestell-Nr. | | |
| BOOSTER.PRO 230 | | 1513230 |

OPTIONEN

Artikel-Nr.


| | |
|---|---------|
| Fernreglerbuchse 19-polig | 1582001 |
| Set | |
| BOOSTER.PRO 230 Set | 1513231 |
| inkl. Kunststoffkoffer, Masse- und Elektrodenkabel 25 mm ² , Drahtbürste, Schlackehammer | |

ZUBEHÖR

Artikel-Nr.

| | |
|---|---------|
| WIG-Brenner mit separater Gasregulierung | |
| Brenner WIG R TIG 141 4m VS26 + Gas 3m | 7636186 |
| Brenner WIG R TIG 211 4m VS26 + Gas 3m | 7636174 |
| Massekabel | |
| Massekabel 25mm ² 4m 13 400A Klemme | 7810101 |
| Elektrodenkabel | |
| Elektrodenkabel 25mm ² 5m 13 260A Halter | 7810201 |
| Montagekoffer | |
| Kunststoffkoffer TIG.STAR, TIGER 180/182/230, BOOSTER.PRO 230 | 2600336 |

BOOSTER2 130-150

Ultramoderne Technologie. Einzigartig umgesetzt.

Defekt durch Sturz oder Schlag?

Das REHM Pre-Save System schützt bei einem Sturz die Elektronik im inneren des Gerätes besser, als herkömmlich aufgebaute Schweißgeräte.

Leistungsgewicht 65A/kg!

Der Weltmeister seiner Klasse, mit 150 A Schweißstrom und nur 2,3kg Gewicht.

Verschmutzen der Elektronik?

Wird durch das bewährte REHM Kühlsystem, das Kühlung und Elektronik zuverlässig voneinander trennt, verhindert.



TECHNISCHE DATEN

| LEISTUNGSKLASSE | | 130 | 140 | 150 |
|--------------------------------|-----------|-----------------|---------|---------|
| Einstellbereich | [A] | 5 - 130 | 5 - 140 | 5 - 150 |
| Einschaltdauer (ED) bei I-max. | [%] | 25 | | 20 |
| Schweißstrom bei 100 % ED | [A] | 100 | | |
| Schweißstrom bei 60 % ED | [A] | 117 | | |
| Absicherung (träge) | [A] | 16 | | |
| Schutzart | | IP 23 | | |
| Leistungsfaktor | [cos phi] | 0,7 | | |
| Leistungsaufnahme bei I-max. | [kVA] | 4,2 | | |
| Netzspannung | [V] | 1 x 230 | | |
| Netzfrequenz | [Hz] | 50/60 | | |
| Schweißkabelbuchse | [mm] | 9 | | |
| Gewicht | [kg] | 2,3 | | |
| Abmessung LxBxH | [mm] | 275 x 120 x 185 | | |
| Bestell-Nr. | | | | |
| BOOSTER2 ohne Zubehör | | 1503113 | 1503114 | 1503115 |

ZUBEHÖR

| Schweißplatzrüstung | |
|---|---------|
| Schweißplatzrüstung E-Hand 16mm ² x5m 9mm-Stecker (Masse- und Elektrodenkabel, Drahtbürste, Schlackehammer, Handschutzschild mit Gläsern) | 7580442 |
| Massekabel | |
| Massekabel 16mm ² 4m 9 200A Klemme | 7810107 |
| Elektrodenkabel | |
| Elektrodenkabel 16mm ² 5m 9 260A Halter | 7810205 |
| Montagekoffer | |
| Metallkoffer TIGER 170DC, AC/DC, BOOSTER, BOOSTER2 | 2105006 |



BOOSTER2 beim Einsatz im Stahlbau. Ultramobil, sichere Handhabung und volle Leistung.

■ ULTRAMODERN UND VOLLDIGITAL. PERFEKT UND ZUVERLÄSSIG.

- Volldigitale Technologie
- Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- Energiekostensparende IMS-Invertertechnologie
- Einzigartige, zweckmäßige Optik
- Voll schutzisoliert, Schutzklasse 2
- Generatortauglich
- Arbeitet mit 100 m Netzzuleitung
- Sicherungs Hold Funktion
- Front- und Rückseite sowie Geräteboden aus schlagfestem Kunststoff
- Spritzwasser geschützt nach IP 23
- Überdurchschnittliche Lebensdauer
- REHM Garantie
- Volldigitales Arc-Management
- Intelligente Zündautomatik (ICS)
- Automatischer Hotstart
- Integrierte Anti-Stick- und ArcForce-Funktion
- Lichtbogenstabilisator
- Boost-Funktion
- Hohe Einschaltdauer
- Hohe Leistungsreserven
- Ultramobiler Einsatz
- Einfachste Handhabung
- Robust und absolut baustellentauglich
- Tragegurt
- Hohe Netzspannungstoleranzen
- Platzsparend (Koffer, Set)



BOOSTER2 beim Reparatur-Einsatz. Immer zuverlässig Einsatzbereit.

DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 06/2020 • Art.-Nr. 9901440

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 71 61 3007-0
Fax: +49 (0) 71 61 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



Find us on Facebook:
[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://www.facebook.com/REHMWeldingTechnology)