



Der
innovative
Technologie-
partner

DAS ERGEBNIS ZÄHLT

REHM PULSTECHNIK - SIMPLY THE BEST



■ WARUM PULSEN?

MEGA.PULS FOCUS 230 A - 530 A — INNOVATIONSOFFENSIVE PULSTECHNIK

Internationale Wettbewerber sehen die Chance, sich gegen deutsche und europäische Unternehmen durchzusetzen. Was können kleinere und mittelständische Unternehmen vor diesem Hintergrund tun? Wie kann der Vorsprung, dem wir unsere Wettbewerbsfähigkeit verdanken, weiter ausgebaut werden?

Die Antwort auf diese Frage ist aus unserer Sicht eindeutig.

Neue Produktionsprozesse, die nachhaltig zu mehr Produktivität bei höherer Qualität führen, und gleichzeitig ressourcenschonend und weniger gesundheitsgefährdend sind. Die im Werkstoffübergang geregelten REHM Puls-Schweißprozesse zeichnen sich durch die vielen Möglichkeiten aus, mit welchen innerhalb kürzester Zeit, dauerhaft Optimale Ergebnisse erreicht werden. Grundsätzliche stehen sechs Schweißprozesse je nach Zielstellung zur Verfügung.

■ DER GESUNDHEIT ZU LIEBE!

WER PULST, LEBT BESSER!

Die Schweißrauchbelastung mit konventionellen Schweißverfahren führt zu erheblichen Aufwendungen für den Gesundheitsschutz der Mitarbeiter.

Der **REHM FOCUS PULS** erzeugt, nachgewiesen durch das Institut für Schweißtechnik und Fügetechnik RWTH Aachen, **bis zu 70% weniger Schweißrauch** als konventionelle Schweißprozesse.



KONVENTIONELLER LICHTBOGEN



REHM FOCUS PULS

■ SIE GEWINNEN ZEIT!

MIT PULSEN GELD VERDIENEN

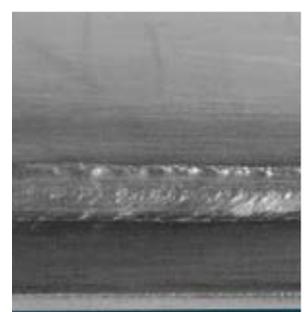
Schon der Begriff „Nacharbeit“ sollte jedem zu denken geben. Erledigte Arbeit sollte fertig sein, nicht nochmals nachgearbeitet werden. Es entstehen vermeidbare Kosten durch Arbeitszeit, Schleifmittel, sowie eine nicht unerhebliche Staubbelastung des Betriebes. Mit REHM PULS-Schweißprozessen arbeiten Sie Spritzerarm und können die Nacharbeit deutlich reduzieren.

Aussagen des Betriebsleiters Euroroll:

„Wir schweißen jetzt so sauber, wie sonst nur mit WIG-Technik. Der Durchsatz hat sich durch den Wegfall von Nacharbeit fast verdoppelt.“



KONVENTIONELLER LICHTBOGEN



REHM FOCUS PULS

REHM

- SIMPLY THE BEST



■ DIE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT VERBESSERN

PULSEN MACHT ERFOLGREICH!

Die Produktivität ist der Gradmesser für Wettbewerbsfähigkeit. Aber auch für die Investition in neue Technologien. Mit den REHM PULS-Schweißprozessen und dem REHM Amortisationsrechner lassen sich die Kosten pro Meter Schweißnaht innerhalb kürzester Zeit ermitteln. Gleichzeitig erhalten Sie einen Forecast, welches Verbesserungspotenzial in Ihrer Produktion steckt.

Nachhaltig erreichtes Ergebnis bei Stahlbau Süssen:
Kosten pro Meter Schweißnaht reduziert von EUR 4,55 auf EUR 3,65.

Herr Acibak, Schweißer bei Stahlbau Süssen:
„Mit REHM FOCUS.PULS arbeite ich schneller, sauberer und sicherer“.



Herr Acibak - Stahlbau Süssen



REHM PULS TECHNOLOGIE

■ SIE WERDEN FLEXIBLER

PULSEN FÜR JEDEN JOB

REHM PULS-Schweißprozesse sind für alle gängigen Materialien und Gase ausgelegt. Damit erhöht sich natürlich die Flexibilität und damit der Angebotsumfang Ihrer Fertigung.

Frau Güngörmetz, Betriebsleiterin Fa. Klose GmbH:
„Wir können alle Materialien verarbeiten. Deshalb können wir immer sehr schnell konkurrenzfähige Angebote abgeben.“



Frau Güngörmetz, Fa. Klose GmbH



REHM PULS TECHNOLOGIE

DAS ERGEBNIS ZÄHLT
REHM PULSTECHNIK - SIMPLY THE BEST

■ DAS NEUE REHM MASCHINENPROGRAMM UNSCHLAGBAR IN SACHEN LEISTUNG, VARIATIONEN UND PREIS

Die Leistungsklassen sind in 50 A Schritten fein abgestuft. Damit finden Sie bei REHM genau die Leistungsklasse, die zu Ihrer Anwendung passt.

Leistungsklasse	230 A	280 A	330 A	380 A	430 A	480 A	530 A
Gasgekühlt	X	X	X	X	X	X	–
Wassergekühlt	X	X	X	X	X	X	X
Kompakt	X	X	X	X	X	X	–
Mit Vorschubkoffer	X	X	X	X	X	X	X
Bedienung in der Maschine	X	X	X	X	X	X	X
Bedienung im Vorschubkoffer	X	X	X	X	X	X	X

■ IHRE IST GARANTIERT DABEI!

DAS HOMOGENSTE UND BREITESTE PULSPROGRAMM WELTWEIT



REHM

- SIMPLY THE BEST

SIMPLY THE BEST - REHM SCHWEISSPROZESSE

Mit den sechs Schweißprozessen für die verschiedensten Anwendungen ist die MEGA.PULS FOCUS der Allrounder schlechthin – gleichzeitig aber auch der Spezialist, wenn es um das Ergebnis geht. Die Anlagen bieten hocheffiziente Schweißprozesse, die sich auch ohne Mehraufwand an Hardware oder Spezialwissen, einfach und schnell in jede Produktion integrieren lassen. Damit werden Sie und Ihr Unternehmen noch flexibler und noch effizienter.



FOCUS.PULS Fe



FOCUS.PULS CrNi



FOCUS.ARC



POWER.PULS UI



POWER.PULS II



POWER.ARC

Videos zu diesem Thema
finden Sie auf unserem
Youtube Kanal unter:



YouTube

www.youtube.com/user/rehmonline

■ DIE REHM SCHWEISSPROZESSE SERIENMÄSSIG IN ALLEN MEGA.PULS FOCUS - ANLAGEN ... OHNE MEHRPREIS!

Materialstärke in mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Stahl	POWER.ARC			FOCUS.PULS UI Fe											
CrNi	POWER.PULS II					FOCUS.ARC									
Alu	POWER.PULS II								POWER.PULS UI CrNi						

ANLAGEN MIT MEHRWERT - SIMPLY THE BEST!

■ SIMPLY THE BEST - REHM PULSTECHNIK FÜR JEDEN DIE RICHTIGE

Ob Stahl-, Brücken-, Behälter-, Metallbau oder Dünnblechverarbeitung.
 REHM hat für Sie die richtige Anlage.

■ STAHL, BRÜCKEN- ODER BEHÄLTERBAU

Mit der REHM Impuls-Technologie arbeiten Sie

- Mit bis zu 30% mehr Abschmelzleistung
- Mit bis zu 30% weniger Wärmeeinbringung
- Mit bis zu 70% weniger Schweißrauchemission
- Mit deutlich reduzierter Nacharbeit
- Mit nachweislich ca. 2,00 Euro Einsparung pro Kilogramm verschweißtem Draht
- Die Anlagen sind einfach zu bedienen



Zur Mehrwert Maschine. **Seite 7**



■ METALLBAU

Die REHM Impuls-Technologie bringt Sie den
 entscheidenden Schritt nach vorne

- Deutlich reduzierte Nacharbeit
- Vielseitig einsetzbar für alle gängigen Materialien
- Zertifizierte Prozesse inkl. WPS Schweißanweisungen
- 179 Synergiekennlinien
- Die Anlagen sind einfach zu bedienen



Zur höchsten Flexibilität. **Seite 8**



■ BLECHEVERARBEITUNG STAHL, EDELSTAHL ODER ALUMINIUM

Mit der REHM Impuls-Technologie

- Einfache Regulierung der Wärmeeinbringung
- Vielseitig einsetzbar für alle gängigen Materialien
- Hohe Spaltüberbrückbarkeit
- Die Anlagen sind einfach zu bedienen



Zu den Blechprofilis. **Seite 9**



■ DIE MEHRWERT MASCHINE

WAS KÖNNEN SIE VON DER REHM MEGA.PULS FOCUS UND DEM FOCUS.PULS SCHWEISSPROZESS ERWARTEN?

- Mehr Gesundheit am Arbeitsplatz und in der Umgebung
- Höhere Produktivität durch Erhöhung der Abschmelzleistung
- Höhere Wirtschaftlichkeit durch Reduzierung der Nacharbeit
- Höhere Qualität durch mehr Sicherheit beim Schweißen
- Weniger Verzug durch reduzierte Wärmeeinbringung
- Optisch ansprechende Nähte z.B. durch Doppelpulsen
- Einfachste Bedienung

REHM POTENZIALANALYSE DURCH EINSATZ VON FOCUS.PULS

IST-SITUATION		POTENZIAL DURCH EINSATZ VON FOCUS.PULS	
Aktuelle Kostensituation		Mit der MEGA.PULS FOCUS ermittelte Kostensituation	
A-Maß (mm)	6,0 mm	A-Maß (mm)	6,0 mm
Energie aus dem Versorgungsnetz (kVA)	12,3 kVA	Energie aus dem Versorgungsnetz (kVA)	12,3 kVA
Anteil Nacharbeit pro Tag (Minuten)	45 min	Anteil Nacharbeit pro Tag (Minuten)	15 min
Kosten für Schweißzeit	40.549,00 €	Kosten für Schweißzeit	32.439,20 €
Kosten für Nacharbeit	3.801,50 €	Kosten für Nacharbeit	1.267,20 €
Kosten für Energie	1.496,30 €	Kosten für Energie	1.197,00 €
Kosten für Schutzgas	973,20 €	Kosten für Schutzgas	778,50 €
Kosten pro Meter Schweißdraht	4,04 €	Kosten pro Meter Schweißdraht	3,17 €
Gesamtkosten	51.500,00 €	Gesamtkosten	40.362,00 €
Erzeugung von umweltschädlichem CO ₂	4.680 kg	Erzeugung von umweltschädlichem CO ₂	3.744 kg

**WIR HELFEN IHNEN, IHR SPARPOTENZIAL ZU ERMITTELN.
BITTE SPRECHEN SIE UNS AN.**

Der immer noch häufig im Stahl-, Maschinen-, Brücken- und Behälterbau eingesetzte Sprühlichtbogen ist ein seit 50 Jahren unveränderter Produktionsprozess. Es ist an der Zeit, auch beim Schweißen zu modernisieren.

- Verschaffen sie sich Transparenz über ihren Produktionsprozess
- Erkennen Sie Verbesserungspotenziale und schaffen Sie Wettbewerbsfähigkeit

WANN BEGINNEN SIE MIT MODERNSTER TECHNIK ZU ARBEITEN?

Mit der REHM Prozessanalyse lassen sich innerhalb kürzester Zeit die Potenziale ermitteln, die schweißtechnisch in Ihrer Fertigung vorliegen.

Die Abschmelzleistung wird bei konventionellen Schweißprozessen durch die Wärmeeinbringung begrenzt. Mehr geht nicht!
Der Rehm Schweißprozess FOCUS.PULS ist ein extrem kurzer Impulslichtbogen, der bei gleicher Wärmeeinbringung bis zu 30% mehr Abschmelzleistung ermöglicht. Dieser Vorteil kann dazu genutzt werden, die Produktivität deutlich zu erhöhen.

■ FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT IM METALLBAU IST ANPASSUNGSFÄHIGKEIT GEFRAGT

WAS KÖNNEN SIE VON DER MEGA.PULS FOCUS MIT ÜBER 170 SYNERGIEKENNLINIEN ERWARTEN?

- Mehr Gesundheit am Arbeitsplatz und Umgebung durch weniger Schweißrauch
- Vielseitigkeit und Flexibilität: Kennlinien für FE, CrNi, AlMg, AlSi, CuSi, CuAl8 sind im Serienumfang enthalten - ohne Mehrkosten
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch Reduzierung von Nacharbeit
- Sicherheit: Für die MEGA.PULS FOCUS steht das **REHM WPQR** Handbuch mit rund 180 Schweißanweisungen (WPS) zur Verfügung
- Weniger Verzug durch reduzierte Wärmeeinbringung
- Optisch ansprechende Nähte z.B. durch Doppelpulsen
- Einfachste Bedienung

Schließlich wissen Sie nicht, was Ihre Kunden morgen von Ihnen erwarten. Mit der MEGA.PULS FOCUS sind Sie gerüstet für alle gängigen Materialien und die unterschiedlichsten Ansprüche.



■ EDELSTAHL

Schneller als WIG

DIE VORTEILE

- Höhere Produktivität
- Reduzierte Wärmeeinbringung
- 10% weniger Verbrauch von Zusatzwerkstoff



POWER.PULS II



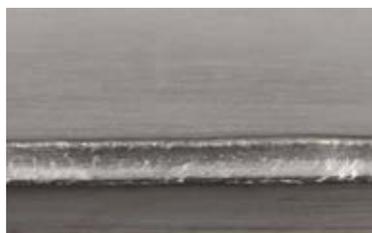
KONVENTIONELLER LICHTBOGEN

■ STAHL

Kostenreduzierung

DIE VORTEILE

- Weniger Spritzer
- Weniger Nacharbeit
- Weniger Verbrauch an Schleifmitteln
- Weniger Staubbelastung



POWER.PULS II



KONVENTIONELLER LICHTBOGEN

■ ALU

Schneller als WIG

DIE VORTEILE

- Weniger Spritze
- Saubere glatte Oberfläche
- Modellierbare Nahtoptik



POWER.PULS II



POWER.PULS II Doppelpuls

REHM

- SIMPLY THE BEST

■ FÜR BLECHPROFIS

FE, CrNi, AlMg, AlSi, CuSi, CuAl8

WAS KÖNNEN SIE VON DER REHM MEGA.PULS FOCUS BEI BLECHSTÄRKEN BIS 2mm ERWARTEN?

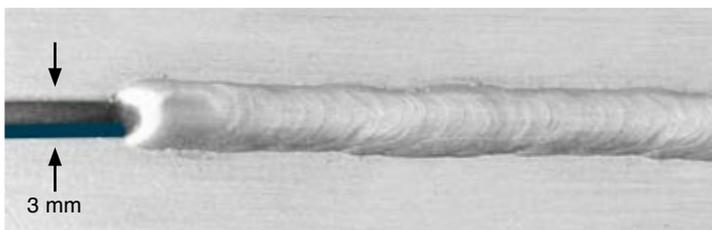
- Mehr Wirtschaftlichkeit durch Vermeidung von Nacharbeit
- Vielseitigkeit und Flexibilität. Kennlinien für FE, CrNi, AlMg, AlSi, CuSi, CuAl8 sind im Serienumfang enthalten
- Einfachste Bedienung
- Hohe Prozesssicherheit durch einfachstes Speichern und Abrufen einmal festgelegter Einstellungen
- Hohe Spaltüberbrückbarkeit durch fein dosierbare Wärmeinbringung



Neben dem Aufgaben, die Sie bisher mit konventionellen Schweißprozessen lösen, bietet die MEGA.PULS FOCUS eine Vielzahl an neuen Möglichkeiten, die Ihr Leistungsspektrum erweitern.



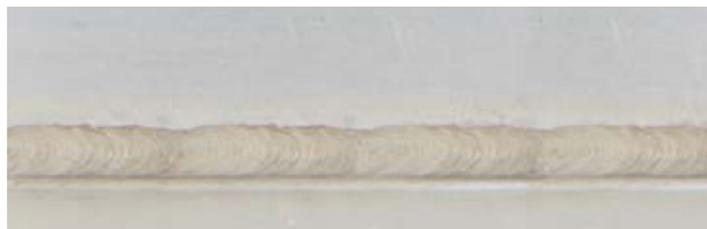
MIG Löten



Spaltüberbrückung

■ DÜNNBLECH

Schneller als WIG



Alu ab 1,0 mm



CrNi ab 1,0 mm



Fe ab 1,0 mm

■ FÜR PERFEKTE SCHWEISSERGEBNISSE

■ FOCUS.PULS

Absolut schnell und effizient

Der neue FOCUS.PULS Impulslichtbogen ist weltweit einzigartig, was Abschmelzleistung und resultierende Schweißgeschwindigkeit angeht. Speziell in Verbindung mit der UI-Lichtbogenlängenregelung entsteht ein revolutionäres Ergebnis.



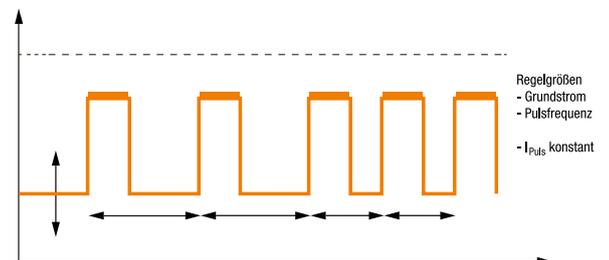
Der energiearme aber, hochkonzentrierte Impulslichtbogen gibt Ihnen jeden Tag die Wahl:

- Schweißen Sie genauso schnell wie mit Ihrem bisherigen Sprühlichtbogen, allerdings mit bis zu 30 % weniger Lichtbogenleistung und damit mit bis zu 30 % geringeren Energiekosten.
- Schweißen Sie um bis zu 30 % schneller ohne höheren Energiebedarf gegenüber Ihrem bisherigen Sprühlichtbogen.

ABER EGAL, WELCHEN WEG SIE WÄHLEN – MIT DER MEGA.PULS FOCUS SIND SIE IMMER AUF DER GEWINNERSEITE.

■ POWER.PULS II DER SPEZIALIST FÜR AL UND CRNI

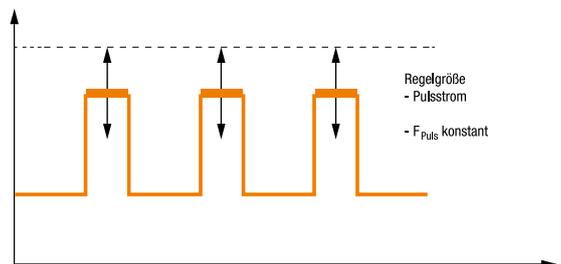
Dieser richtungsstabile Impulslichtbogen ist frequenzgesteuert sowohl für Al als auch CrNi: Ein universeller Lichtbogen mit einem breiten Anwendungsbereich. Dank seiner Regelung mit variabler Tropfenfrequenz sorgt er für ein Top-Fließverhalten und sichere Randzonenbenetzung.



Die II-Steuerung

■ FOCUS.PULS UI DER SPEZIALIST FÜR STAHL & CrNi

Dieser richtungsstabile Impulslichtbogen mit seiner perfekten und ultraschnellen Regelung mit variablem Tropfenvolumen ist der universelle Lichtbogen für Stahlschweißungen. Er ist der Top-Lichtbogen für Stahlschweißungen mit hoher Abschmelzleistung.



Die UI-Steuerung

■ WERTE DIE BEGEISTERN

TECHNISCHE DATEN		MEGA.PULS FOCUS SERIE						
Typ		230	280	330	380	430	480	530
Einstellbereich	[A]	10-230	10-280	10-330	10-380	10-430	10-480	10-530
Einschaltdauer (ED) bei I-Max	%	60%	60%	60%	60%	60%	60%	50%
Schweißstrom bei 100% ED	[A]	180	220	260	310	340	370	390
Leerlaufspannung	[V]	78V						
Netzanschluss	[V]	3 x 400V						
Leistungsaufnahme bei I-Max	[kVa]	8,1	10,8	13,8	17,2	21,0	25,1	29,5
Leistungsfaktor	[cos phi]	0,92						
Absicherung	[A]	16 A			32 A			
Schutzart		IP 23						
Gewicht Maschine gasgekühlte Ausführung	[kg]	125		128		131		
Gewicht Maschine wassergekühlte Ausführung	[kg]	129		132		135		
Gewicht Vorschubkoffer	[kg]	26						
Maße L x B x H Maschine	[mm]	1030 x 605 x 845						
Maße L x B x H Vorschubkoffer	[mm]	630 x 310 x 500						

MEGA.PULS FOCUS
Bedienung unten

MEGA.PULS FOCUS
Bedienung oben

MEGA.PULS FOCUS
Kompakt



■ KENNST DU EINE, KENNST DU ALLE!

Egal ob 230 A oder 530 A, kompakt oder mit Vorschubskoffer, das REHM Bedienkonzept ist bei allen Modellen gleich. Auch ist es typisch REHM diese perfekt abgestimmte Bedienoberfläche an Ihrer Maschine unten wie auch oben am Vorschubskoffer zu platzieren.



1. Programme

- Verwaltung und Anwahl Arbeitspunkte/Jobs

2. Schweißverfahren

- Anwahl Schweißprozess FOCUS.PULS
- Doppelpulsen
- Pulsen
- Anwahl Schweißprozesse FOCUS.ARC
- Normal
- E-Hand

3. Betriebsart

- 4-Takt mit/ohne Down-Slope
- 2-Takt mit/ohne Down-Slope
- Punkten

4. Digitalanzeige

- Schweißstrom
- Drahtvorschub m/min
- Materialstärke
- Schweißspannung

5. Regler

- Schweißenergie

6. Regler

- Lichtbogenlänge (LBL)
- Korrektur

7. Wahlschalter

- Drahtdurchmesser
- II/UI- Regler

8. Wahlschalter

- Schutzgas

9. Wahlschalter

- Schweißprozess

REHM

- SIMPLY THE BEST

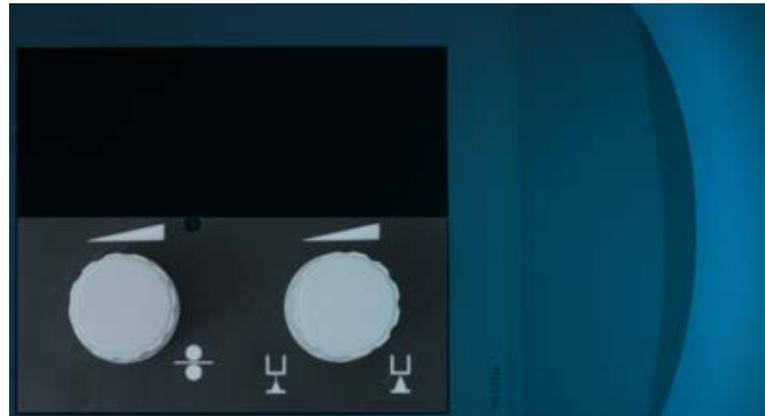
ZUBEHÖR

VARIANTEN **MEGA.PULS FOCUS**

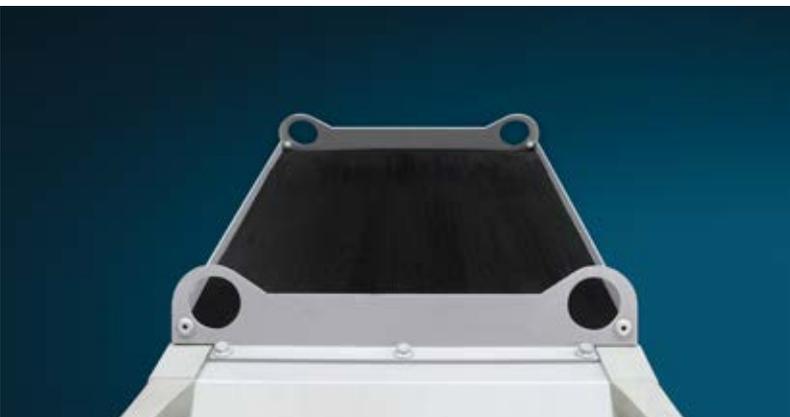
LUFTFILTERVORSATZ



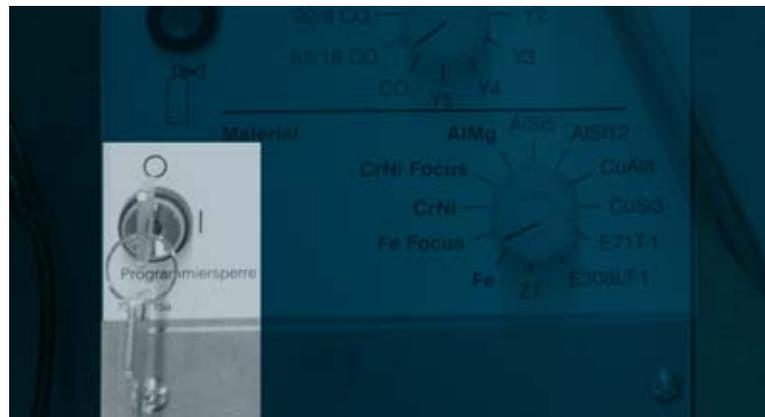
ABDECKUNG BEDIENFELD



ENERGIE UND SPANNUNGSREGLER AM KOFFER



KRANÖSEN



SCHLOSSSCHALTER

DAS ERGEBNIS ZÄHLT
REHM PULSTECHNIK - SIMPLY THE BEST

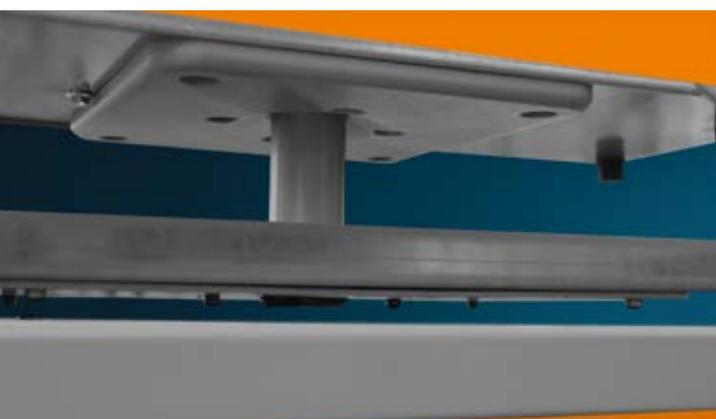
■ ZUBEHÖR



KOFFERAUFHÄNGUNG



BRENNER UND SCHLAUCHPAKETHALTERUNGNER



KOFFERAUFNAHME



FAHRWAGEN FÜR VORSCHUBSKOFFER



Séchy Schweisstechnik AG
 Stationsstrasse 79 · CH-8606 Nänikon
 Telefon 043 399 10 10 · Fax 043 399 10 11
 info@sechy.ch · www.sechy.ch



Der
 innovative
 Technologie-
 partner