

Gültig ab 25. August 2015

Verkaufs-Preisliste



Kalibrierung / Validierung und Sicherheitsprüfung

	Artikelnummer	Preis exkl. MWST
Kalibrierung / Validierung für EN 1090 nach EN 50504	701090.1	SFr. 80.00
Kalibrierungs- / Validierungsprotokoll für EN 1090 nach EN 50504	701090.5	SFr. 20.00
Kalibrierung / Validierung für EN 1090 nach EN 50504 inklusiv Einstelltabelle	70190.30	SFr. 240.00
Sicherheitsprüfung nach EN 60974-4	706097.1	SFr. 90.00
Prüfprotokoll nach EN 60974-4	706097.5	SFr. 35.00
Arbeitsstunden für Zusatzleistungen wie Reparaturen / Reinigungsarbeiten etc. etc.	70012	SFr. 102.00
Reisezeit nach Aufwand ab Nänikon	70002	SFr. 102.00
Kilometerentschädigung pro km ab Nänikon	70010	SFr. 1.30

Die vorstehenden Preise sind freibleibend und können jederzeit ändern. Alle Preise exkl. MWST.
Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der Firma Séchy Schweisstechnik AG.

701090.1 - Leistungsumfang der Kalibrierung / Validierung für EN 1090 nach EN 50504

1. Messen des Schweißstroms
2. Messen der Schweißspannung
3. Messen des Drahtvorschubes, sofern vorhanden
4. Angabe zur Art der Validierung
5. Angabe des Zusatzwerkstoffes
6. Angabe des Schweißgas
7. Erfassen Umgebungstemperatur
8. Ergebnis der Validierung, z.B. bestanden oder nicht bestanden
9. Datum der Validierung, Name und Adresse der Validierungsstelle
10. Anbringung eines Prüfaufklebers am Gerät

701090.5 - Das Prüfprotokoll wird ausgedruckt und Ihnen übergeben.

Alle Anlagen müssen frei zugänglich, schweißbereit und durch einen von Ihnen gestellten Schweißer bedient werden!
bedient werden!

706097.1 - Der Leistungsumfang für die Wartung und die elektrische Sicherheitsprüfung Ihrer Schweißgeräte Ihrer Schweißgeräte und des Zubehörs gemäss EN 60974-4

Elektrische Sicherheitsprüfung

1. Messung des Isolationswiderstandes
2. Messung des Schutzleiterstromes
3. Messung des Schutzleiterwiderstandes
4. Messung der Leerlaufspannung U₀
5. Messung des Differenzstroms

Optische Überprüfung der nachfolgenden aufgeführten Gerätekomponenten

Netzzuleitung, Schweißbrenner/Elektrodenhalter, Massekabel, Abdeckungen, Gehäuse, Stecker und Steckdosen, elektrische Verbindungen, Gasleitung, Wasserleitung, Zubehör wie Brenner, Massezangen, Massekabel, etc.

Funktionsprüfung

Drahtvorschub (Funktion und Drehzahlregelung), Freibrennen, Spulendorn, Wasserkühlung, Gasdurchfluss, Geräte Kühlung, thermische Überwachung, Sicherungen und Überwachungen, Brenner/Elektrodenhalter, alle Steuerungsfunktionen des Gerätes

Reinigung des Schweißgerätes

Die zu prüfenden Geräte werden durch das Personal des Auftraggebers mit Druckluft gereinigt und bereitgestellt.

Anbringung eines Prüfaufklebers am Gerät

706097.5 - Das Prüfprotokoll wird ausgedruckt und Ihnen übergeben.

Gesondert und nach Aufwand werden berechnet:

- Arbeitszeiten, die für allfällige Reparaturen aufgewendet werden müssen
- Ersatz von Verschleiss- und allfällige Ersatzteile für die Reparatur
- Wartezeiten durch nicht ordnungsgemäss bereitgestellte Anlagen