

PB - PBP

Braccio inferiore regolabile in altezza, braccio superiore regolabile in profondità per le versioni **PB** e **PBP**

Lower arm adjustable for height, upper arm adjustable for depth **PB** and **PBP** version

Abstand arme einstellbar **PB** und **PBP**

BSM - BSP

Profondità bracci regolabile per le versioni **BSM** e **BSP**

Adjustable arms depth for **BSM** and **BSP** version

Armlänge einstellbar **BSM** und **BSP**

PF136 - PF151 **PF161**

Scartamento bracci regolabile per le versioni **PF**

Adjustable arms gap for **PF** version

Abstand arme einstellbar **PF**

BRACCI - Elettrodi

ARMS - Electrodes

ELEKTRODENARME

BSM-BSP		PB-PBP						PF136-PF151			
1	XBCC030 L=550	1	XBCC010 L=400	XBCC015 L=600	XBCC020 L=800	2	XBCC010 L=400	XBCC015 L=600	XBCC020 L=800	1	XBC020
2	XBCC030 L=550	2	XBCC010 L=400	XBCC015 L=600	XBCC020 L=800	3	XBCC010 L=400	XBCC015 L=600	XBCC020 L=800	2	
3	XBCC030 L=550	3	XBCC010 L=400	XBCC015 L=600	XBCC020 L=800	4	XBCC080 L=400	XBCC085 L=600	XBCC090 L=800	3	
4	XBCC042 L=380*700	4	XBCC080 L=400	XBCC085 L=600	XBCC090 L=800	5	XBCC065 L=400	XBCC070 L=600	XBCC075 L=800	4	
5	XBCC041 L=380*700	5	XBCC065 L=400	XBCC070 L=600	XBCC075 L=800	6				5	XBC021
6	XPC070	6	XPC075			7				6	
7	XEP030	7	XEC010			8				7	XEC010
8	XEP025	8	XEC015			9				8	XEC015
9	XEP035	9	XEC035			10				9	XEC035
10	XEP060	10	XEP055			11				10	XEP055
11	XEU100	11	-			12				11	
12	XEP031	12	XEC020							12	

PBP

PB

BSP

BSM

PF136-151

PF161

SPECIAL EXECUTION PF136-151-PF161

P.E.I.-POINT si riserva il diritto di modificare le specifiche senza alcun preavviso
P.E.I.-POINT reserve the right to modify specifications without prior notice
P.E.I.-POINT behält sich das Recht die spezifischen ohne Benachrichtigung zu ändern vor

Séchy Schweißtechnik AG
Stationsstrasse 79 · CH-8606 Nänikon
Telefon 043 399 10 10 · Fax 043 399 10 11
info@sechy.ch · www.sechy.ch

Der innovative Technologie-partner

PUNTATRICI A COLONNA
ROCKER ARM AND LINEAR ACTION SPOT WELDERS
PUNKTSCHWEISSMASCHINEN

PB - PBP - BSM - BSP - PF

Séchy Schweißtechnik AG, Stationsstrasse 79, 8606 Nänikon,
Tel. 043 399 10 10, Fax. 043 399 10 11, info@sechy.ch, www.sechy.ch

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
MAIN FEATURES
HAUPTMERKMALE



- Robusta struttura meccanica
- Trasformatore*, bracci*, portaelettrodi ed elettrodi raffreddati ad acqua
- Bracci previsti per il montaggio dritto o inclinato del portaelettrodo
- Controllo sincrono a SCR
- Termostati di sicurezza

* versioni standard BSP-BSM escluse

MAIN FEATURES



- Rugged steel frame
- Water cooled Transformer *, arms*, electrode-holders and electrodes
- Arms fitting both straight and slanting electrode-holders
- Synchronous welding control with SCR
- Safety thermostats

* except BSP-BSM standard

HAUPTMERKMALE



- Starke mechanische Struktur
- Transformator *, Arme*, Elektrodenträger und Elektroden wassergekühlt
- für die gerade oder geneigte Montage des Elektrodenträgers vorgerüstete Arme
- SCR -Synchronsteuerung
- Sicherheitsthermostate

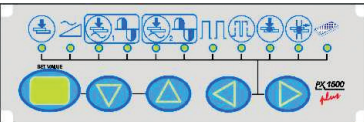
* Ausführungen standard BSP-BSM ausgeschlossen

CONTROLLO DI SALDATURA
WELDING CONTROLS
SCHWEIßSTEUERUNG



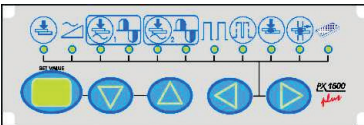
S1

Controllo di saldatura sincrono a microprocessore. Regolazione del tempo e della corrente di saldatura tramite potenziometri.	Synchronous microprocessor welding control. Welding time and welding current adjustment by potentiometers.	Synchrone Schweißsteuerung mit Mikroprozessor. Zeit-und Schweißstromregelung mit Hilfe von Potentiometer.
---	--	---



PX1500 *plus*

Controllo di saldatura sincrono a microprocessore, digitale. Cinque tempi: accostaggio, slope-up, saldatura, mantenimento, pausa nella ripetizione del ciclo.	Synchronous microprocessor digital welding control. Five times: squeeze, slope-up, weld, hold, pause time for auto repeat weld.	Synchrone Schweißsteuerung mit Mikroprozessor, digital. Fünf Zeiten: ansetzen, Slope-up, Schweißen, Nachhalten, Pause bei der automatischen Wiederholung des Zyklus.
---	---	--



PX1500P *plus*

Come PX1500 <i>plus</i> con 9 programmi con 1 pedale elettrico, 18 programmi con 2 pedali elettrici (opzione).	Same function of PX1500 <i>plus</i> , with 9 programs with 1 electric foot pedal, 18 programs with 2 electric foot pedals (optional).	Wie modell PX1500 <i>plus</i> , mit 9 programmen mit 1 elektrisches pedal; 18 programmen mit 2 elektrisches pedals (optionals).
--	---	---

DOTAZIONE STANDARD
STANDARD EQUIPMENT
STANDARDAUSFÜHRUNG

	BSM	PB	BSP	PBP	PF136-PF151
Puntatrice a braccio oscillante Rocker arm spot welder Schwinghebel-maschine	•	•	•	•	
Puntatrice discesa rettilinea Linear action spot welder Linearausführung					•
Azionamento elettro-pneumatico Pneumatic with electric foot-switch Elektropneumatische Betätigung	-	-	•	•	•
Bracci Arms Arme	XBCC030	XBCC010	XBCC030	XBCC010	XBC020

PUNTATRICI A BRACCIO OSCILLANTE
ROCKER ARM SPOT WELDERS
SCHWINGHEBEL-MASCHINE

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PB PBP	116 116	PB PBP	126 126	PB PBP	136 136	PBP	151	BSM BSP	216 216	BSM BSP	221 221	BSM BSP	226 226
POTENZA NOMINALE AL 50% CORRENTE DI CORTO CIRCUITO CORRENTE SECONDARIA DI SALDATURA FORZA AGLI ELETTRODI (Solo PB/BSM) FORZA AGLI ELETTRODI (6 bar)	NOMINAL POWER @ 50% Duty Cycle MAXIMUM SHORT CIRCUIT CURRENT MAXIMUM WELDING CURRENT ELECTRODE FORCE (PB/BSM only) ELECTRODE FORCE (6 bar)	NENNLEISTUNG 50% ED KEURZSCHLUSSTROM SCHWEISSTROM ELEKTRODENDRUK (Nur PB/BSM) ELEKTRODENDRUK (6 bar)	kVA kA kA daN daN	15 9.8 7.8 180 200	25 12.7 10.1 180 200	35 15 12 180 200	50 17.4 13.9 180 200	15 8.9 7.1 180 200	20 11.5 9.2 180 200	25 13.6 10.9 180 200							
CORRENTE SECONDARIA PERMANENTE TENSIONE SECONDARIA A VUOTO	CONTINUOUS SECONDARY CURRENT SECONDARY NO-LOAD VOLTAGE	SEKUNDÄR-DAUERSTROM SEKUNDÄRSPANNUNG	kA V	3.3 3.2	4.2 4.15	5 4.9	6.2 5.7	3.3 3.2	3.4 4.15	5 4.9							
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE (*) FREQUENZA FUSIBILI RITARDATI	SUPPLY VOLTAGE (*) FREQUENCY DELAYED FUSES	PRIMÄRSPANNUNG (*) NENNFREQUENZ SICHERUNG	V Hz A	400 50/60 25	400 50/60 45	400 50/60 63	400 50/60 80	400 50/60 25	400 50/60 45	400 50/60 63							
CONSUMO ARIA (solo PBP/BSP) CONSUMO ACQUA PRESSIONE ARIA COMPRESSA (solo PBP/BSP)	AIR CONSUMPTION (PBP-BSP only) WATER CONSUMPTION COMPRESSED AIR (PBP-BSP only)	LUFTBEDARF (Nur-PBP/BSP) WASSERBEDARF LUFTDRUK (Nur-PBP/BSP)	Mc/1000 spots l/min bar	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6	3.3 2.5 6							
SCARTAMENTO e (regolabile) PROFONDITA' UTILE l (regolabile) DIAMETRO BRACCI DIAMETRO PORTAELETTRODI DIAMETRO ELETTRODI APERTURA ELETTRODI	THROAT GAP e (Adjustable) THROAT DEPTH l (Adjustable) ARMS DIAMETER ELECTRODE-HOLDER DIAMETER ELECTRODE-DIAMETER ELECTRODES STROKE	ARMABSTAND e (Einstellbar) AUSLADUNG l (Einstellbar) DURCHMESSER ELEKTRODENARME DURCHMESSER ELEKTRODENHALTER DURCHMESSER ELEKTRODEN ELEKTRODEN HUB	mm mm mm mm mm mm	(220-350) 400-800 45 25 18 6-50	(220-350) 400-800 45 25 18 6-50	(220-350) 400-800 45 25 18 6-50	(220-350) 400-800 45 25 18 6-50	220 230-550 40 20 12 6-50	220 230-550 40 20 12 6-50	220 230-550 40 20 12 6-50							
DIMENSIONI PESO (con bracci standard)	DIMENSIONS WEIGHT (with standard arms)	ABMESSUNG GEWICHT	mm Kg	1020*300* 1270 120	1020*300* 1270 125	1020*300* 1270 130	1020*300* 1270 135	1020*300* 1270 115	1020*300* 1270 120	1020*300* 1270 125							

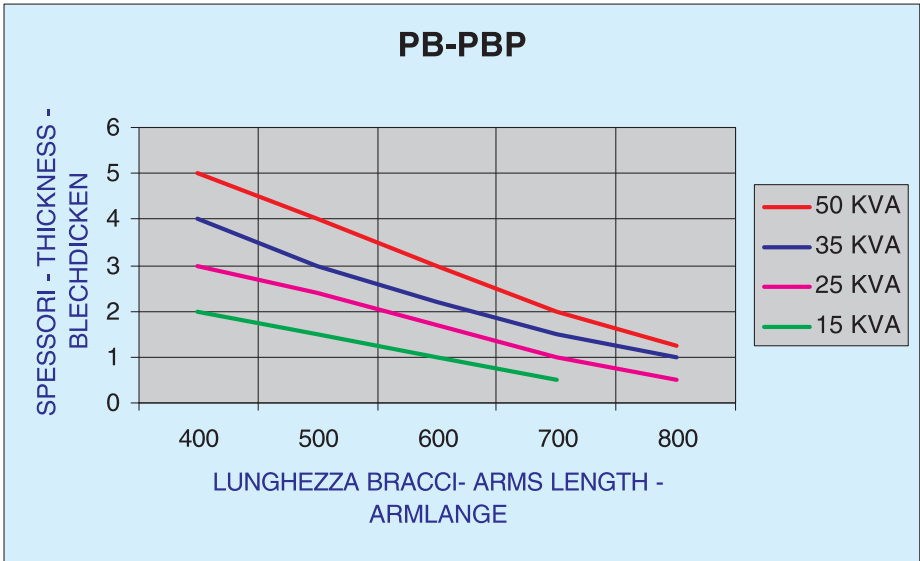
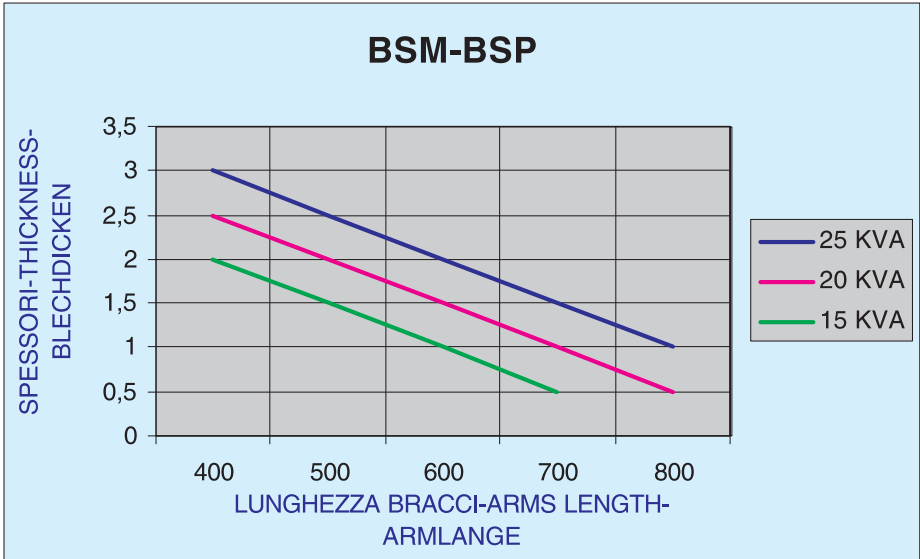
* Altre tensioni a richiesta * Other voltages on request * Sonderspannungen auf anfrage

PUNTATRICI A DISCESA RETTILINEA
LINEAR ACTION SPOT WELDERS
LINEARAUSFÜHRUNG

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN		PF 136	PF 151	PF 161	PF 181
POTENZA NOMINALE AL 50% CORRENTE DI CORTO CIRCUITO CORRENTE SECONDARIA DI SALDATURA FORZA AGLI ELETTRODI (6 bar)	NOMINAL POWER @ 50% Duty Cycle MAXIMUM SHORT CIRCUIT CURRENT MAXIMUM WELDING CURRENT ELECTRODE FORCE	NENNLEISTUNG 50% ED KEURZSCHLUSSTROM SCHWEISSTROM ELEKTRODENDRUK (6 bar)	kVA kA kA daN	35 19 15.2 180	50 22 17.6 300	60 22.7 18.4 300	80 24 19.2 525
CORRENTE SECONDARIA PERMANENTE TENSIONE SECONDARIA A VUOTO	CONTINUOUS SECONDARY CURRENT SECONDARY NO-LOAD VOLTAGE	SEKUNDÄR-DAUERSTROM SEKUNDÄRSPANNUNG	kA V	4.8 5.3	6 6.2	6.8 6.4	8.7 6.8
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE (*) FREQUENZA FUSIBILI RITARDATI	SUPPLY VOLTAGE (*) FREQUENCY DELAYED FUSES	PRIMÄRSPANNUNG (*) NENNFREQUENZ SICHERUNG	V Hz A	400 50/60 63	400 50/60 90	400 50/60 110	400 50/60 140
CONSUMO ARIA CONSUMO ACQUA PRESSIONE ARIA COMPRESSA	AIR CONSUMPTION WATER CONSUMPTION COMPRESSED AIR	LUFTBEDARF WASSERBEDARF LUFTDRUK	Mc/1000 spots l/min bar	4.0 4 6	5.9 4 6	5.9 4 6	10 4 6
SCARTAMENTO e PROFONDITA' UTILE l (**) DIAMETRO BRACCI DIAMETRO PORTAELETTRODI DIAMETRO ELETTRODI CORSIA ELETTRODI (***)	THROAT GAP e THROAT DEPTH l (**) ARMS DIAMETER ELECTRODE-HOLDER DIAMETER ELECTRODE-DIAMETER ELECTRODES STROKE (***)	ARMABSTAND e AUSLADUNG l (**) DURCHMESSER ELEKTRODENARME DURCHMESSER ELEKTRODENHALTER DURCHMESSER ELEKTRODEN ELEKTRODEN HUB (***)	mm mm mm mm mm mm	60-270 430 50 25 18 60	60-270 430 50 25 18 60	60-270 430 - 25 18 60	60-270 430 - 25 18 60
DIMENSIONI PESO	DIMENSIONS WEIGHT	ABMESSUNG GEWICHT	mm Kg	1060*300* 1430 285	1060*300* 1430 290	1060*300* 1430 295	1060*300* 1430 325

* Altre tensioni a richiesta * Other voltages on request * Sonderspannungen auf anfrage
 ** Altre profondità a richiesta ** Other throat depth on request ** Sonderausladung auf anfrage
 *** Cilindro doppia corsa a richiesta *** Double stroke cylinder on request *** Doppel hub zylinder auf anfrage

LE CARATTERISTICHE TECNICHE POSSONO SUBIRE MODIFICHE SENZA PREAVVISO - THE TECHNICAL FEATURES CAN BE CHANGED WITHOUT NOTICE - DIE TECHNISCHE DATEN KÖNNEN OHNE VORANKÜNDIGUNG GEÄNDERT WERDEN



Séchy Schweisstechnik AG, Stationsstrasse 79, 8606 Nänikon,
 Tel. 043 399 10 10, Fax. 043 399 10 11, info@sechy.ch, www.sechy.ch