

Bolzenschweißgeräte - Bolzenschweißen mit Hubzündung



Serie LBH

- sehr einfache Bedienung
- Schweißzeit stufenlos einstellbar
- übersichtliche Anzeige aller Funktionen durch LED
- kompakte und robuste Bauweise

Serie PRO-D

- Schweißstrom und -zeit stufenlos einstellbar
- Konstantstromregelung
- Standardschweißprogramme vorinstalliert (benutzerindividuell anpassbar)
- 60 benutzerspezifische Schweißprogramme speicherbar
- integrierte Schweißparameterüberwachung (optional: Schweißparameterspeicher)
- Steuerung und Überwachung aller Funktionen und Parameter durch Mikroprozessor
- Anzeige aller Funktionen und Parameter in großem Display



Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Hubzündung

- Technische Daten und Merkmale -

	LBH 410	LBH 710	LBH 910	PRO-D 1200 basic	PRO-D 1200	PRO-D 1600 basic	PRO-D 1600	PRO-D 2200 basic	PRO-D 2200	PRO-D 2800 basic	PRO-D 2800
Schweißverfahren											
Hubzündung (Keramikring) [geeignet für Durchschweißtechnik]	x	x	x	x	x	x	x	x [x]	x [x]	x [x]	x [x]
Kurzzeithubzündung		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Hubzündung (Schutzgas)		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Max. Schweißdurchmesser (mm)											
Hubzündung (Keramikring)	8	10	12	12	12	16	16	22	22	25	25
Kurzzeithubzündung		8	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Hubzündung (Schutzgas)		10	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Schweißstrom (A)	400	680	900	200- 900	200- 900	200- 1400	200- 1400	200- 2100	200- 2100	200- 2600	200- 2600
Schweißzeit (mS)	40-350	5-950	5-950	10- 1000	10- 1000	10- 3000	10- 3000	10- 3000	10- 3000	10- 3000	10- 3000
Konstantstromregelung				x	x	x	x	x	x	x	x
Schweißparameterüberwachung											
Schweißparameterüberwachung					x		x		x		x
Schweißparameterspeicher mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung auf einen PC					o		o		o		o
Pistolenanschlüsse											
1 Pistolenanschluss	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
2 Pistolenanschlüsse							o		o		o
4 Pistolenanschlüsse							o		o		o
Verwendbar mit Adapterbox PRO-SPLIT					x		x		x		x
Bedienung											
Mikroprozessorsteuerung				x	x	x	x	x	x	x	x
Schweißprogrammspeicher					x		x		x		x
Gerätesperre mit PIN-Code					x		x		x		x
Schweißzähler (rücksetzbar)				o	x	o	x	o	x	o	x
Lift Test				x	x	x	x	x	x	x	x
Wiederauslösesicherung	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Elektronische Funktionsüberwachung	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Selbstdiagnosesystem				x	x	x	x	x	x	x	x
Automatischer Funktionstest	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Automatische Bolzenzuführung		o	o		o		o		o		o

Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Hubzündung

- Technische Daten und Merkmale -

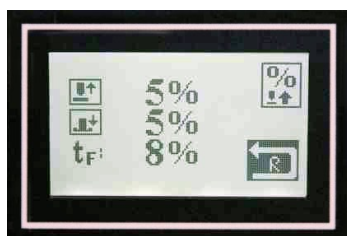
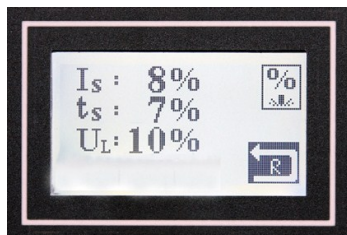
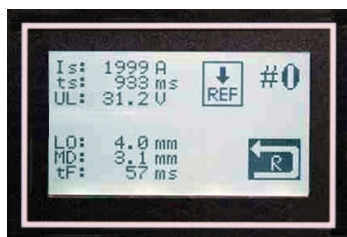
	LBH 410	LBH 710	LBH 910	PRO-D 1200 basic	PRO-D 1200	PRO-D 1600 basic	PRO-D 1600	PRO-D 2200 basic	PRO-D 2200	PRO-D 2800 basic	PRO-D 2800
Selbstschutzeinrichtungen											
Übertemperatur	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Phasenausfall	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Defekt an Schweiß-/Steuerkabel	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Defekt an Hubmagnet	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Thermisch gesteuerter Lüfter	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Kranösen				o	o	x	x	x	x	x	x
2 Lenkrollen, 2 Bockrollen				o	o	x	x	x	x	x	x
Robustes, pulverbeschichtetes Metallgehäuse	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Maße											
Breite (mm)	195	275	275	275	275	555	555	555	555	555	555
Höhe (mm)	260	260	260	260	260	680	680	680	680	680	680
Länge (mm)	400	470	470	470	470	790	790	790	790	790	790
Gewicht (kg)	27	37	37	43,5	43,5	169	169	245	245	316	316
Elektrische Anschlußdaten											
Netzanschluss (V) bei 50/60 Hz	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	400 (230/ 460)	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460	230/ 400/ 415/ 460
Netzabsicherung	25 AT	25 AT	35 AT	35 AT	35 AT	35 AT	35 AT	63 AT	63 AT	125 AT	125 AT
Netzstecker CEE	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A	32 A	63 A	63 A	125 A	125 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Geeignete Schweißpistolen											
PHM-10		x	x	x	x	o	o	o	o	o	o
PHM-12	x	x	x	x	x	o	o	o	o	o	o
PHM-160	o	o	o	o	o	x	x	o	o	o	o
PHM-161	o	o	o	o	o	x	x	o	o	o	o
GD 16		o	o	x	x	x	x	x	x	o	o
GD 19		o	o	o	o	x	x	x	x	o	o
GD 22		o	o	o	o	o	o	x	x	x	x
GD 25		o	o	o	o	o	o	x	x	x	x
PHA-500		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
PHA-500-6		o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Steuerkabelbuchse für Schweißpistolen	7- polig	7- polig	7- polig	12- polig	12- polig	12- polig	12- polig	12- polig	12- polig	12- polig	12- polig

x - Standard

o - Option

Bolzenschweißgeräte für das Bolzenschweißen mit Hubzündung

- Highlights -



Schweißparameterüberwachung und -dokumentation

Die in den Bolzenschweißgeräten der Serie PRO-D standardmäßig integrierte Schweißparameterüberwachung ermöglicht eine Qualitätskontrolle der durchgeführten Schweißungen. Die Schweißparameterüberwachung bietet folgenden Leistungsumfang:

- Aufzeichnung von Schweißstrom, Schweißzeit und Lichtbogenspannung bei jeder Schweißung
- Aufzeichnung des Bolzenwegs (Abhub, Kolbenlaufzeit und Eintauchtiefe) bei jeder Schweißung [nur bei Verwendung einer Bolzenschweißpistole bzw. eines Automatikschweißkopfes mit integriertem Wegemeßsystem]
- Vergleich der aufgezeichneten Schweißparameter (Istwerte) mit den Parametern einer Referenzschweißung (Sollwerte) (Toleranzen einstellbar)
- bei Abweichungen von der Referenzschweißung Ausgabe einer Warnung oder Sperrung des Geräts für weitere Schweißungen bis zur Freigabe durch den Benutzer (Funktionalität ist abschaltbar)
- Speicherung der Parametersätze der letzten zehn Schweißungen
- optional (auch nachrüstbar): Schweißparameterspeicher zur Speicherung von 24500 Schweißparametersätzen (Speicherung mit Datum und Uhrzeit) mit USB-Schnittstelle zur Datenübertragung (Schweißparametersätze) auf einen PC

Mehrstellen-Geräte

- optional für PRO-D 1600/2200/2800 (auch nachrüstbar): zwei oder vier Pistolenanschlüsse
- unterschiedliche Einstellungen für Schweißstrom und -zeit für jeden Pistolenanschluss
- automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss
- optional (auch nachrüstbar): Schutzgasmodul für jeden Pistolenanschluss
- optional (auch nachrüstbar): Automatikmodul für jeden Pistolenanschluss



Adapterbox PRO-SPLIT

- als Zubehör erhältlich für alle Geräte der Serie PRO-D
- ermöglicht den Betrieb von bis zu vier Bolzenschweißpistolen mit unterschiedlichen Einstellungen für Schweißstrom und -zeit an einem Gerät
- automatische Erkennung der verwendeten Pistole
- Schweißzähler für jeden Pistolenanschluss
- mit bis zu vier Schutzgasmodulen



Automatische Bolzenzuführung

Ein Automatikmodul ermöglicht den Anschluss der automatischen Bolzenzuführung VBZ und einer Automatikschweißpistole.

Bei Mehrstellengeräten kann jeder Pistolenanschluss mit einem Automatikmodul ausgerüstet werden.

